Japanese Unexamined Utility Model Application.

First Publication No. S 62-142017

Date of First Publication: 1987/9/8 (year/month/day) Japanese Utility Model Application No. S61-29548

Application Date: 1986/2/28 (year/month/day)

Title of the Invention: Fiber Scope Inventors: Atsushi UTSUMI et al.

Applicant: Mitsubishi Cable Industries, Ltd.

#### Claim:

A fiber scope comprising an image guide for transmitting an image, an objective lens disposed in an objective portion of the image guide, and an ocular lens disposed in an ocular portion of the image guide, in which the image guide has a structure in which a plurality of optical fibers having a core and a cladding are concentrated and are secured and unified in a longitudinal direction with both ends arranged, wherein the image guide has a twisted portion which is formed by circumferentially twisting at least one portion in the longitudinal direction of the image guide. Sec. 1861 2.3

#### ⑩ 日本園特許庁(JP)

@実用新案出願公開

## ® 公開実用新案公報(U)

昭62-142017

@Int\_Cl\_1 G 02 B 23/26 6/06 庁内整理番号 A-8507-2H Z-6952-2H ❸公開 昭和62年(1987)9月8日
審査請求 未請求 (全3百)

日考案の名称 ファイバスコープ アイバスコープ

識別記号

到実 顧 昭61-29548

容出 頤 昭61(1986)2月28日

⑦考 案 者 内 海 厚 伊丹市池尻4丁目3番地 大日日本電線株式会社伊丹工場

内 ②考集者 蝉本 麼三 伊丹市池尻4丁目3番地 大日日本電線株式会社伊丹工場 内

①出 顯 人 三菱電線工業株式会社 尼崎市東向島西之町 8 番地

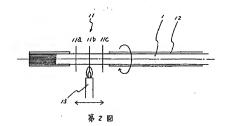
#### の宝用新室登録館求の範囲

コアとクラッドからなる光ファイバを複数本集 東し、両傾面において整列武費した状態で、長手 方向にわたって回着一体化されて画像を伝送する イメージガイドと、前記イメージガイドの対物部 に設けられた対物レンズと、前記イメージガイド の接限部に設けられた接限レンズとよりなるファ イバスコープにおいて、前記イメージガイドは長 手方向の少なくとも1個所で円両方向にねじられ てなるねじり部を有することを特敵とするファイ イスコープ・スラーブ・

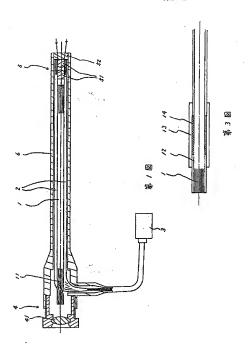
#### 図面の簡単な説明

第1回は本考案のファイバスコープの一実施例 を示す一部接折面図、第2回はねじり第11を形 成するための製造工程を示す説明区、第3回はね じり部11の構強構造図、第4回は従来のファイ パスコープの一部維新面図、第5回は対物レンズ 付近におけるイメージがイドと対物レンズとの関 係を示す模式図である。

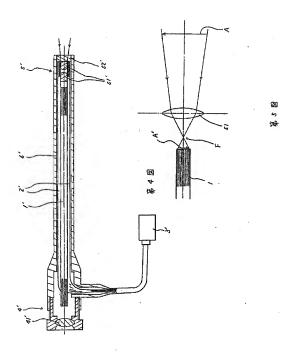
1はイメージガイド、4は対物部、41は対物 レンズ、5は接眼部、51は接眼レンズ、11は ねじり部。



実開 昭62-142017(2)



実開 昭62-142017(3)



9日本国特許庁(JP)

①実用新案出類公開

@ 公開実用新案公報 (U) 昭62-142017

@Int\_Cl.\* G 02 B 23/26 6/08 識別記号 广内整理番号

母公開 昭和62年(1987)9月8日

審査請求 未請求 (全 頁)

公考室の名称 ファイバスコープ

②実 順 昭61-29548

❷出 期 昭61(1986)2月28日

伊丹市池尻4丁月3番地 大日日本電線株式会社伊丹工場 内

伊丹市池院4丁目3番地 大日日本電線株式会社伊丹丁場 震 三 ①出 顧 人 三菱電線工業株式会社

尼崎市東向島西之町8番地

à.

## 明

- 1. 考案の名称 ファイパスコープ
- 2. 実用新案登録請求の範囲

コアとクラッドからなる光ファイバを複数本 集束し、両端面において整列配置した状態で、 長手方向にわたって固着一体化されて画像を伝 送するイメージガイドと、前記イメージガイド の対物部に設けられた対物レンズと、前記イメ ージガイドの接眼部に設けられた接眼レンズと よりなるファイバスコープにおいて、前記イメ ージガイドは長手方向の少なくとも 1 箇所で円 周方向にねじられてなるねじり部を有すること を特徴とするファイバスコープ。

3. 考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本考案は画像を伝送するファイバスコープに 関する。

[ 従来技術]

ファイパスコープは、人間が肉眼で直接観察

(1)

174



することができない狭隘部分や、人体に悪影響 を及ぼしそうな雰囲気下における観察等のため に汎用されている。

第4図は従来のファイバスコープの一部継断面図であり、同図において、画像伝送用のイメージガイド1'はその外周に同心円状に照明光伝送用のライトガイド2'を設け、保護チュープ6'内に収容してなる。該保護チュープ6'内に収容してなる。該保護チュープ6'内に収容してなる。该保護チュープ6'内に収容してなる。该保護チュープ6'内に収容してなる。该に選手ュープ6'な対物レンズ51'を有る対数部5'が設けられている。3'は照明光源装置であり、ライトガイド2'へ照明光電気下の先端であり、ライトガイド2'や特殊雰囲気下での先端でよりである。

[考案が解決しようとする問題点]

従来のファイバスコープで被観察物を観察する場合には、次のような問題点があった。

第5図は対物レンズ付近におけるイメージガ

(2)





175

イドと対物レンズとの関係を示す模式図である。 尚、通常のファイバスコープにおける対物レン スは、例えば、先に従来例を第4図で示したよ うに、片凸レンズを2枚対向させて構成した組 レンズを使用するが、模式図では理解を容易に するため組レンズと同機能を有する1枚の両凸 レンズ51に代表させて表示してある。

被観察物の画像Aは凸レンズ51を通じ焦点 F付近で一度結像した後、イメージガイド1へ 導入されるが、この際、イメージガイド1へ導 入される画像は被観察物と上下が逆転する(図 中A')。この上下が逆転された画像(以下、 倒立像という)は、そのままイメージガイド1 内へ伝送されてくるため、接眼部から観察した 場合、観察者は倒立像をみることになってい to a

このように、観察者が実際の被観察物の倒立 像を観察しなければならないため、非常に観察 しづらく、正確は被観察物を把握することが困 難であるという問題点があった。

. 小板計

### [問題点を解決するための手段]

## [作用]

本考案のファイバスコープでは、対物レンズに て上下逆転してイメージガイドへ 導入されている 被観察物の画像 (倒立像)を、イメージガイドの長手方向の少なくとも 1 箇所で円周方向にねじられている部分にて上下が再度逆転することにより、実際の被観察物の画像と同一の上

水 (宋 Y.

(4)



下を有する画像 (以下、正立像という) とする ことができる。

#### [実施例]

以下、本考案のファイバスコープの一実施例について図面を参照しながら説明する。

第1図は本考案のファイバスコープの一実施 例を示す一部縦断面図である。

(5)



2の照明光源である。

6は必要により前記イメージガイド1、ライト ガイド2を外部から保護するための、金属また はプラスチック製等からなる保護チューブであ る。41は接眼部4に設けられた接眼レンズ、 51は対物部5に設けられた対物レンズ、52 は対物部5の先端面に設けられた、例えば石英 系ガラスからなるガラス板で、対物レンズ51 の外部からの衝撃力や、特殊雰囲気下での保護 層の役目をするものである。

イメージガイド1を構成する光ファイパの材 質としては、例えば、石英ガラス系、多成分ガ ラス系等、適宜のものが用いられる。

これらを材料とした光ファイバの固着一体化 は、例えば次のようにして得られる。

数千本から数万本の光ファイパをスキンパイ プと呼ばれる、所定の内径を有する中空のガラ スパイプ内に、整列配置した状態で詰め込み、 これを電気炉により加熱線引し、隣接する光フ ァイパどうしが溶融し、相互に融着しながら、

1 44 15

1 - 1/4 1 - 2 -

スキンパイプ内に整列配置された形状と相似形を 保持しつつ、細径の固着一体化したものが得られる。

尚、図示していないが、前記イメージガイドの外周面にはその長手方向の全長にわたって、例えばシリコン系樹脂、エポキシアクリレート系樹脂、ウレタンアクリレート系樹脂等の保護層が適宜、設けられていてもよい。

11は前記イメージガイド1の長手方向の任意の場所、好ましくは接眼部4近傍に形成された前記イメージガイド1が円周方向にねじられているねじり部である。

ねじり部11は例えば次のように形成することができる。第2図、第3図は、それぞれねじり部11を形成するための製造方法を示す説明図、およびねじり部11の補強構造図である。

まず、保護層12の接限部近傍の一部分を適 宜長除去し、イメージガイド1をむき出しにし た状態にする。

この後、対物部には対物レンズを、また、接

4 4 1

## 公開実用 昭和62-142017

眼部には接眼レンズを設け、少なくとも画像を 伝送しうる状態にする。

次いで、例えば酸素とブタンガス、あるいは 酸素と水素から構成されるマイクロトーチ15 等の火炎にて前記保護層12を除去した部分を 数十秒加熱しながら、徐々に円周方向にねじっ てゆき、接眼部で被観察物を観察しながら、例 立像が正立像になるまで続ける。

イメージガイドのねじり部11は接限部近傍に設ける方が、被観察物を観察しながら作業を 行えるので好ましい。

尚、ねじり部は、前述の保護層12を削除した部分の適宜長の間の一箇所でのみ一度に18 〇度のねじり部を形成してもよいが、その場合、画像の中心部と周縁部とで歪が生じるため、画像が乱れたり、画像が貼る。このねじり部の形成に際しては、前記保護層12の削除されたイメージガイド1の長手方向の複数箇所で、かつそれぞれの位置で徐々に、倒立像が正 立像になるようにねじり角を分担させると、前述の画像の乱れや、画像が暗くなったり、画像中に暗点部を生じるという問題がなくなり望ま しい。

例えば第2図に示すように、ねじり部11を 11a.11b,11cと三分割し、それぞれ 60度ずつの角度を分担させて、徐々に倒立像 から正立像にする方法が適宜、用いられる。

上述のねじり部を形成する場合、イメージガイド11としては石英ガラス系の光ファイパであれば、隣接する光ファイパの相互間が融着一体化されているため、マイクロトーチにより加熱し、ねじりを加えた場合、各光ファイパが入り乱れて 画像伝送上の品質が劣化するおそれがなく、スムーズにねじり加工を施すことが可能である。

尚、ねじり部11の外周には機械的強度の向上のため、例えば、ステンレス鋼、しんちゅう、白鋼等の金属製や、FRP等のプラスチック系の保護パイプ13をかぶせて、イメージガイド1と前記保護パイプ13とを例えば接着剤

(9)



等により固定されている。

このような補強部分を形成したのち、必要に応じて適宜このイメージガイド1の外周上に照明光伝送用のライトガイドを同心円上、あるいはイメージガイドと並列上に配置し、ファイパスコープとしうるものである。

### [効果]

以上、詳述のことく本考案のファイバスコープは、イメージガイドの長手方向の少なくもの簡所で円間方向にねじられてなるねじり部を有するので、対物レンズでとらえた被観察物の倒立像が、上記のねじり部で再び上下が逆転しもとの正立像にもどるので、観察がしやすく、正確に被観察物を把握することができるという効果を奏するものである。

## 4. 図面の簡単な説明

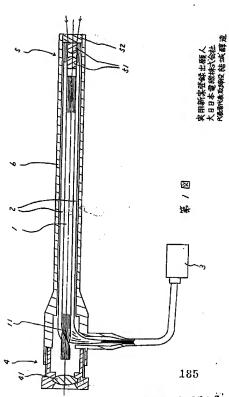
第1図は本考案のファイバスコープの一実施例を示す一部継断面図、第2図はねじり 第11 を形成するための製造工程を示す説明図、第3 図はねじり 第11の精強構造図、第4図は従来



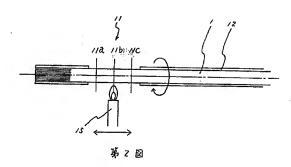
のファイパスコープの一部縦断面図、第5図は 対物レンズ付近におけるイメージガイドと対物 レンズとの関係を示す模式図である。 1はイメージガイド、4は対物部、41は対物 レンズ、5は接眼部、51は接眼レンズ、11 はねじり部。

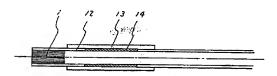
> 実用新案登録出願人 大日日本電線株式会社 代表者 代表取締役 結城





実開62-142017



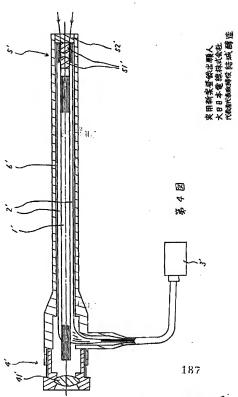


第3図

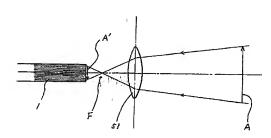
実用新案登録出顧人 186 大日本電線株式会社 代表配表取締役 結城 醇造

寒陽62-142017

# 公開実用→昭和62-142017



実開62-142017



第5回

188

実用新案登録出願人 大日日本電線株式会社 代表代表取締役結城,醇造

実開62-142017